

## ЗАДВИЖКА AVK МАГИСТРАЛЬНАЯ PN 10 ИЛИ PN 16 06/X0-26/00

По DIN 3352, часть 4  
 Расстояние между торцами : F4 по DIN 3202, часть 1  
 Размеры фланцев и отверстий: по ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)

### Назначение:

для воды, сточных вод и нейтральных жидкостей с температурой до 70°C

### Испытание:

Гидравлическое испытание по DIN 3230 часть 4:  
 Седло : PN  
 Корпус: 1,5 x PN  
 Проверка рабочего крутящего момента

### Дополнительные принадлежности по заказу:

Маховик  
 Удлинитель штока  
 Насадка штока  
 Фланец переходной

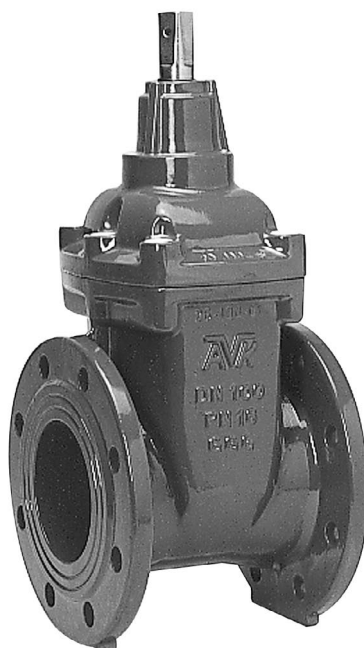
### Утверждения:

**Серия 06/30**  
 Сертификат:  
 OVGW-reg. No W1.121

**Серия 26/00**  
 Сертификат:  
 DVGW-reg. No 81.03 e 397

### Материалы:

Корпус и крышка	<b>Серии 06/30 и 26/00</b> ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)
Корпус	<b>Серия 06/40</b> серый чугун, GG-25, по DIN 1691 (марка 220/250 по BS 1452)
Крышка (DN 80-150)	<b>Серия 06/40</b> серый чугун, GG-25, по DIN 1691 (марка 220/250 по BS 1452)
Крышка (DN 200)	<b>Серия 06/40</b> ковкий чугун, GGG-50, по DIN 1693 (марка 500-7 по BS 2789)
Покрытие	<b>Серии 06/30 и 06/40</b> внутри и снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом
	<b>Серии 26/00</b> снаружи порошковое эпоксидное по DIN 30677, нанесенное электростатическим способом, внутри – эмаль
Шток	нержавеющая сталь, DIN x 20 Cr 13
Уплотнение штока	грязеъемное кольцо из NBR, 2 кольца кругл.сеч. из NBR внутри и 2 кольца снаружи пластмассового подшипника, манжета из EPDM
Клиновой затвор	из ковкого чугуна GGG-50, сердечник полностью вулканизирован EPDM, где интегральная гайка клина – из устойчивой к обесцинкиванию латуни CZ 132 по BS 2874
Упорное кольцо	устойчивая к обесцинкиванию латунь CZ 132 по BS 2872
Болты крышки	нержавеющая сталь A2, пломбированы термолеем
Прокладка крышки	резина EPDM



Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация". Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

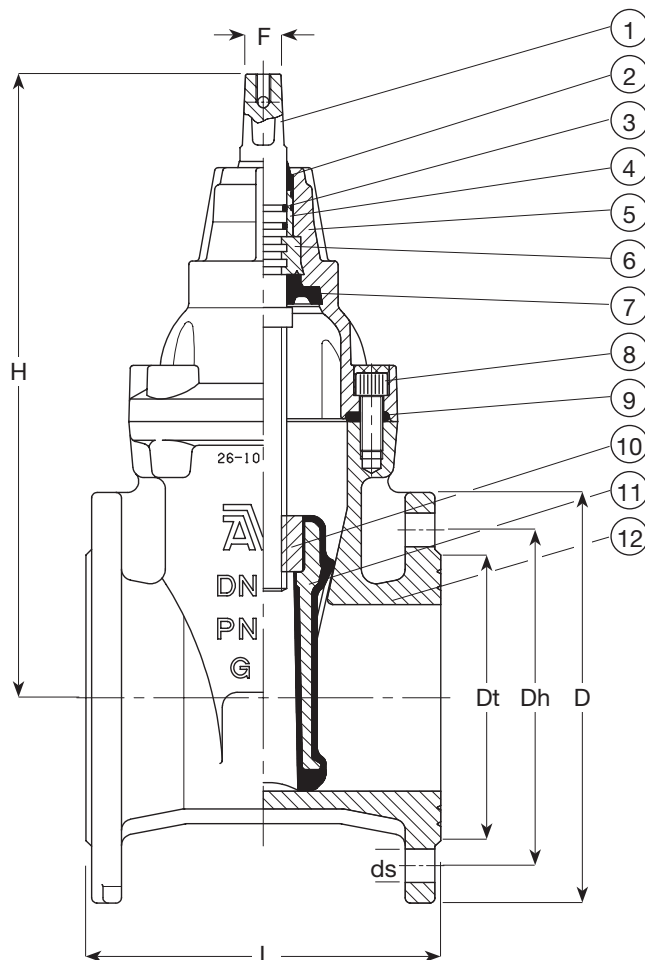
По DIN 3352, часть 4

Расстояние между торцами : F4 по DIN 3202, часть 1

Размеры фланцев и отверстий: по ISO 7005-2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)

**Компоненты**

- |                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Шток                         | 7. Манжета из EPDM          |
| 2. Кольцо грязеъемное из NBR    | 8. Болт крышки корпуса      |
| 3. Кольцо кругл. сечения из NBR | 9. Прокладка крышки корпуса |
| 4. Подшипник                    | 10. Гайка затвора           |
| 5. Крышка корпуса               | 11. Клиновой затвор         |
| 6. Упорное кольцо               | 12. Корпус                  |



GG-25 внутри эпокс.	Ссыл. №		DN	L мм	H мм	Dt мм	D мм	Dh мм		ds мм		Кол-во отверстий		F мм	Масса кг
	GGG-50 внутри эпокс.	GGG-50 внутри эмаль						PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16		
	06-040-30014	26-040-0001	40	140	241	83	150	110		19		4		14	10
	06-050-30014	26-050-0001	50	150	241	102	165	125		19		4		14	11
	06-065-30014	26-065-0001	65	170	271	122	185	145		19		4		17	14
06-080-40014	06-080-30014	26-080-0001	80	180	297	138	200	160		19		8		17	18
06-100-40014	06-100-30014	26-100-0001	100	190	334	158	220	180		19		8		19	23
	06-125-30014	26-125-0001	125	200	376	188	250	210		19		8		19	31
06-150-40014	06-150-30014	26-150-0001	150	210	448	212	285	240		23		8		19	46
06-200-400X4	06-200-300X4	26-200-000X	200	230	562	268	340	295	295	23	23	8	12	24	65
	06-250-300X4	26-250-000X	250	250	664	320	400	350	355	23	28	12	12	27	102
	06-300-300X4	26-300-000X	300	270	740	370	455	400	410	23	28	12	12	27	149

X: 0= PN 10 1 = PN 16

В задвижках DN 250 и DN 300 верхние болтовые отверстия фланцев имеют метрическую резьбу (M20 для PN10 и M24 для PN16).