

С центровочными приливами.
 Расстояние между торцами по ISO 5752 – короткое, базовая серия 20
 (короткое, для межфланцевого монтажа по BS 5155, по DIN 3202-K1)
 Размеры фланцев и отверстий по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

Назначение:

Для воды и нейтральных жидкостей
 до температуры макс. 120°C

Испытания:

Гидравлические испытания:
 Уплотнение диска: 1,1 x PN
 Прочность диска: 1,1 x PN
 Корпус: 1,5 x PN (мин.)
 Проверка работы: один цикл откр./закр.

Устройство привода/варианты заказа:

Ручка
 Редуктор червячный, с маховичком
 Пневматический привод
 (одинарного или двойного действия)
 Электрический привод
 Удлинительный шпindelь

См. отдельные листы с тех.информацией
 на каждый вариант

Сертификаты:

DVGW
 KIWA-NL
 Утверждение WRC
 SVGW
 JKR

Материалы:

Корпус	Чугун, GG-25 по DIN 1691 (марка 250 по BS 1452)
Покрытие Обкладка	Снаружи - эпоксидное 200μ RAL 5017 резина EPDM вулканизированная к корпусу
Диск	DN ≤ 300: Нержавеющая сталь AISI 431 (BS 431S29) DN ≥ 350: Ковкий чугун GGG-40 по DIN 1693; (марка 420-12 мин. по BS 2789), с эпоксидным покрытием 340μ
Вал и конический штифт	нержавеющая сталь AISI 431 (по BS 431S29)
Уплотнение верхнего вала	DN ≤ 350: 2 шт. кольца кругл. сеч. из EPDM расположенных в латунной (RG10) втулке DN ≥ 400: кольцо кругл. сеч.из EPDM расположенное в втулке, зафиксированной винтами с потайными головками – из гальванизированной стали 8.8
Уплотнение нижнего вала	DN ≤ 350: заглушка из гальванизированной стали 8.8 с 1 шт. медным уплотнительным кольцом DN ≥ 400: упорный подшипник и кольцо из алюминиевой бронзы, кольцо кругл.сеч. из EPDM. Крышка и винты – из гальванизированной стали 8.8.
Верхний и нижний подшипники	сталь Permaglode P10 покрыта тефлоном PTFE

Дополнительная информация находится в конце настоящего

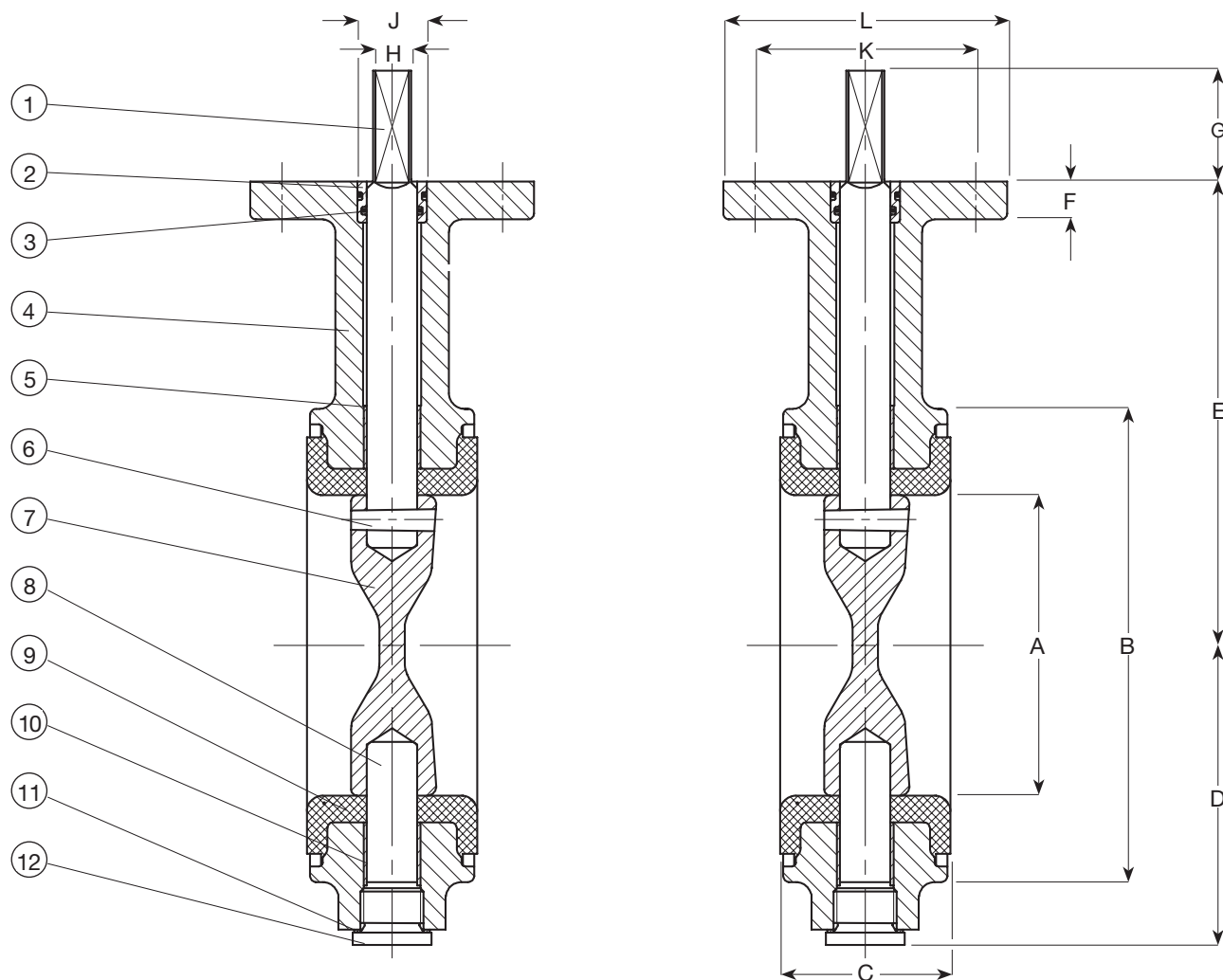


Дополнительные технические данные находятся в разделе "Техническая информация".
 Поскольку мы постоянно совершенствуем нашу продукцию, указанные в настоящем документе конструктивные решения, материалы и
 технические данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

С центровочными приливами.
 Расстояние между торцами по ISO 5752 – короткое, базовая серия 20
 (короткое, для межфланцевого монтажа по BS 5155, по DIN 3202-K1)
 Размеры фланцев и отверстий по ISO 7005-2 (EN 1092-2; 1997, DIN 2501)

Компоненты

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| 1. Вал | 7. Диск |
| 2. Втулка | 8. Вал |
| 3. Кольцо круглого сечения | 9. Обкладка |
| 4. Корпус | 10. Подшипник |
| 5. Подшипник | 11. Уплотнительное кольцо |
| 6. Конический штифт | 12. Заглушка |



Ссыл. №	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J	K	L	Верхний фланец			Масса кг
												ds	Кол-во	ISO 1	
75-050-301041009	50	100	43	63	118	12	34	10	18	70	90	9	4	F07	2.8
75-065-301041009	65	115	46	71	126	12	34	10	18	70	90	9	4	F07	3.6
75-080-301041009	80	130	46	78	133	12	34	10	18	70	90	9	4	F07	3.9
75-100-301041009	100	150	52	96	147	12	34	12	22	70	90	9	4	F07	5.1
75-125-301041009	125	182	56	109	160	12	34	12	22	70	90	9	4	F07	7.0
75-150-301041009	150	210	56	133	180	14	34	16	30	70	90	9	4	F07	9.5
75-200-301040009	200	262	60	158	204	14	34	16	30	70	90	9	4	F07	14.0
75-250-301040009	250	315	68	194	245	15	45	24	38	102	125	11	4	F10	24.0
75-300-301040009	300	371	78	219	270	15	45	24	38	102	125	11	4	F10	36.0

└ 0 = PN 10 1 = PN 16. Затворы типоразмеров, превышающих указанные в таблице, поставляются по заказу